

## Datos del sector del renting del primer semestre de 2017

### **La flota de renting crece un 10,57% y supera ampliamente el medio millón de unidades**

- *La flota acumulada al concluir el primer semestre se sitúa en 528.371 unidades.*
- *Autónomos, pymes y particulares continúan el ascenso.*
- *El peso de las matriculaciones de renting en el total del mercado de automoción alcanza el 18,07%.*

**Madrid, 20 de julio de 2017.-** La Asociación Española de Renting de Vehículos (AER) ha dado a conocer hoy los datos del sector, correspondientes al primer semestre de 2017, en los que destaca el incremento de la flota de vehículos, que aumenta un 10,57%, sobre la cifra del primer semestre de 2016. De este modo, al cierre de junio, en España, se contabilizaban 528.371 unidades en renting, frente a las 477.849 unidades registradas en el mismo periodo del ejercicio anterior.

Pymes, autónomos y particulares continúan nutriendo este crecimiento; así, en la configuración de esta flota, las pequeñas y medianas empresas constituyen el 34,70%; mientras que los autónomos y particulares ya representan el 4,20%. De su lado, las grandes empresas copan el 57,05% y las Administraciones Públicas, el 4,05%.

En cuanto a las matriculaciones de automóviles hay que destacar que las 141.000 unidades registradas hasta junio otorgan al renting un peso del 18,07%, un dato sin precedentes dentro del mercado español.

A su vez, el volumen de facturación, durante el primer semestre del año, fue de 2.338,04 millones de euros, lo que supone un crecimiento del 10,08%, frente al mismo periodo del ejercicio anterior, en el que se contabilizó una facturación de 2.124,04 millones de euros. La inversión en compras, por su parte, alcanzó los 2.653,20 millones de euros, con un crecimiento del 23,46%.

Agustín García, presidente de la AER, estima que estos resultados aseguran la buena trayectoria del renting en España: *«Llevamos dos ejercicios en los que el crecimiento de la flota se sitúa en torno al 9%, y este año todo hace presagiar que esta tendencia continuará a un ritmo similar. Estamos ante unos crecimientos sólidos, que demuestran la férrea respuesta del renting a los estímulos de una economía nacional en crecimiento. Por otro lado, las matriculaciones también mantienen un comportamiento excelente, superando el 23%, lo que permite hablar de un peso del renting en el conjunto de las matriculaciones de un 18,07%. Además, la configuración de la base de clientes de nuestra actividad se está ampliando satisfactoriamente. Ante esta evolución del renting en todos los parámetros citados, tenemos que reconocer que está teniendo una trayectoria extraordinaria en los últimos ejercicios».*

**PESO DEL PARQUE DE VEHÍCULOS EN RENTING  
POR TIPO DE CLIENTE**

| <u>Tipo de cliente</u>                      | <u>Junio</u><br><u>2017</u> | <u>Diciembre</u><br><u>2016</u> |
|---|-----------------------------|---------------------------------|
| Gran empresa                                | 57,05%                      | 57,57%                          |
| Pyme  | 34,70%                      | 34,61%                          |
| Personas físicas (autónomos y particulares) | 4,20%                       | 3,57%                           |
| Administraciones Públicas                   | 4,05%                       | 4,25%                           |
| <b>TOTAL</b>                                | <b>100,00%</b>              | <b>100,00%</b>                  |

| <u>MATRICULACIONES RENTING</u>                     |   | <u>30-06-17</u>                          | <u>30-06-16</u> |                |
|--|---|--|-----------------|----------------|
| Destinatarios principales<br>del renting           | {   | • Alquiler sin conductor<br>(rent a car) | 61.069          | 43.539         |
|  |   | • Empresas no alquiladoras               | 79.931          | 70.903         |
|  | Variación empresas no alquiladoras<br>30/06/2017 sobre 30/06/2016 |  | 12,73%          |                |
|  | • <b>Total matriculaciones renting</b>                            |  | <b>141.000</b>  | <b>114.442</b> |
|  | Variación 30/06/2017 sobre 30/06/2016                             |  | 23,21%          |                |
|  |   |  |                 |                |
| <u>MATRICULACIONES ESPAÑA</u><br><u>EMPRESAS</u>   |   |  |                 |                |
| Canal empresas no alquiladoras                     | • Unidades  | 248.136                                  | 217.500         |                |
|  | Variación 30/06/2017 sobre 30/06/2016                             |  | 14,08%          |                |
|  | • <b>% renting sobre empresas</b>                                 | <b>32,21%</b>                            | <b>32,60%</b>   |                |
| Canal empresas no alquiladoras<br>excluido renting | • Unidades  | 168.205                                  | 146.597         |                |
|  | Variación 30/06/2017 sobre 30/06/2016                             |  | 14,74%          |                |
|  |   |  |                 |                |
| <u>TOTAL MATRICULACIONES</u><br><u>ESPAÑA</u>      | • Unidades  | 780.221                                  | 721.969         |                |
|  | Variación 30/06/2017 sobre 30/06/2016                             |  | 8,07%           |                |
|  | • <b>% renting sobre matriculaciones<br/>totales</b>              | <b>18,07%</b>                            | <b>15,85%</b>   |                |

(\*) Fuente: Instituto de Estudios de la Automoción (IEA), a partir de datos de la DGT, y elaboración de la AER.

## Marcas y modelos

A tenor de los datos, las marcas y los modelos más matriculados en renting, en el canal de empresas, han sido, por este orden:

| MARCAS     | % Variación acum.<br>junio 2017 sobre<br>acum. junio 2016 | Posición | MODELOS            | % Variación acum.<br>junio 2017 sobre<br>acum. junio 2016 |
|------------|---|----------|--------------------|---|
| RENAULT    | 11,91%  | 1        | RENAULT CLIO       | 18,74%  |
| VOLKSWAGEN | 8,01%   | 2        | NISSAN QASHQAI     | 15,54%  |
| PEUGEOT    | 5,27%   | 3        | RENAULT KANGOO     | 7,88%   |
| FORD       | 13,65%  | 4        | SEAT LEÓN          | -16,03%   |
| AUDI       | 23,58%  | 5        | VOLKSWAGEN GOLF    | 0,00%   |
| BMW        | 8,71%   | 6        | RENAULT MÉGANE     | 15,95%  |
| NISSAN     | 13,40%  | 7        | PEUGEOT PARTNER II | 46,18%  |
| CITROËN    | 13,16%  | 8        | CITROËN BERLINGO   | 6,60%   |
| SEAT       | 14,00%  | 9        | SEAT IBIZA         | 57,66%  |
| OPEL       | -4,83%  | 10       | FORD FOCUS         | 24,18%  |

## Tipo de propulsión (enero-junio 2017)

|                                      | RENTING        |                | TOTAL MATRICULACIONES |                |
|--------------------------------------|----------------|----------------|-----------------------|----------------|
|                                      | Número         | % s/total      | Número                | % s/total      |
| Gasolina                             | 32.861         | 23,31%         | 308.857               | 39,59%         |
| Diésel                               | 105.142        | 74,57%         | 439.518               | 56,33%         |
| BEV - Eléctrico puro                 | 391            | 0,28%          | 1.658                 | 0,21%          |
| EREV - Eléctrico autonomía extendida | 28             | 0,02%          | 103                   | 0,01%          |
| PHEV - Híbrido enchufable gasolina   | 286            | 0,20%          | 1.106                 | 0,14%          |
| PHEV - Híbrido enchufable diésel     | 4              | 0,00%          | 13                    | 0,00%          |
| HEV - Híbrido no enchufable gasolina | 2.163          | 1,53%          | 26.881                | 3,45%          |
| HEV - Híbrido no enchufable diésel   | 10             | 0,01%          | 58                    | 0,01%          |
| GLP - Gas licuado petróleo           | 77             | 0,05%          | 1.370                 | 0,18%          |
| GNV - Gas natural vehicular          | 38             | 0,03%          | 657                   | 0,08%          |
| <b>TOTAL</b>                         | <b>141.000</b> | <b>100,00%</b> | <b>780.221</b>        | <b>100,00%</b> |

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.

El diésel mantiene la tendencia del resto del mercado y sigue perdiendo presencia en las matriculaciones de renting, al pasar de acaparar el 80,51%, en el primer semestre de 2016, al 74,57%, en el acumulado a junio de 2017. Entretanto, la gasolina incrementa, paulatinamente, su peso, al pasar de un 18,13% en el primer semestre de 2016, a un 23,31%, en el de 2017.

Las distintas modalidades de eléctricos (eléctrico puro, de autonomía extendida, híbrido enchufable gasolina e híbrido enchufable diésel) matricularon 709 unidades en renting, lo que eleva el porcentaje de penetración de esta energía al 0,50%; mientras que las 2.880 unidades de eléctricos que se matricularon en el total del mercado significaron un 0,36%. El renting, por tanto, continúa aportando un gran peso a las matriculaciones totales de eléctricos, con un 24,62%, uno de cada cuatro eléctricos los matricula el renting.

**Duración de los contratos:** El plazo medio de vigencia de los contratos en el primer semestre de 2017 se situó en 45,85 meses, ligeramente inferior a los 45,92, en el mismo período de 2016.

**Comunidades autónomas:** Madrid y Cataluña continúan siendo las comunidades autónomas con la mayor concentración de flota de renting, con un 44,94% y un 24,13%, respectivamente. *(Ver Tabla III).*

**Por actividades:** Los sectores que más han recurrido a los servicios de las empresas de renting de vehículos, durante el primer semestre del año, han sido:

1. Industria Química y Farmacéutica
2. Comercio al por mayor e intermediarios del comercio
3. Transporte, Almacenamiento y Comunicaciones
4. Industria de la Alimentación, Bebidas y Tabaco
5. Producción y distribución de energía eléctrica, gas y agua

#### **AER**

Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos ([www.ae-renting.es](http://www.ae-renting.es)) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Sus 23 asociados, entre los que se encuentran las principales compañías del sector, representan cerca del 99% del mercado. Empresas asociadas: ALD Automotive, Alphabet, Alquiber, APK Renting, Arval, Athlon Car Lease, Bansabadell Renting, Banco Santander, BBVA Auto renting, CaixaRenting, Enterprise Flex-e-Rent, Fraikin, Free2Move Lease, Hyundai Renting, Ibercaja Renting, LeasePlan, Leasys, Northgate Renting Flexible, Overlease, Reflex Renting Flexible, Santander Consumer Renting, Toyota Renting y Volkswagen Renting.

## ANEXOS

Tabla I: Datos generales

### RENTING DE VEHÍCULOS EN ESPAÑA

| Año   | Volumen de Flota (unidades) | Crecimiento anual (%) | Volumen Facturación (M. €) | Crecimiento anual (%) | Matriculaciones renting | Crecimiento anual (%) | Inversión compra veh. (M.€) | Crecimiento anual (%) |
|-------|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| 1996  | 50.367                      | 34,20%                | 332,97                     | -                     | 23.165                  | 35,50%                | -                           | -                     |
| 1997  | 63.159                      | 25,3%                 | 417,54                     | 25,52%                | 24.931                  | 7,6%                  | 289,12                      | 11,93%                |
| 1998  | 115.761                     | 83,3%                 | 765,31                     | 83,11%                | 49.614                  | 99%                   | 609,90                      | 110,95%               |
| 1999  | 163.866                     | 41,6%                 | 1.083,33                   | 41,55%                | 69.350                  | 39,7%                 | 895,17                      | 46,77%                |
| 2000  | 216.434                     | 32,19%                | 1.430,86                   | 32,91%                | 84.820                  | 22,31%                | 1.138,54                    | 27,19%                |
| 2001  | 265.444                     | 22,6%                 | 1.796,00                   | 24,71%                | 104.074                 | 22,7%                 | 1.439,01                    | 26,39%                |
| 2002  | 310.020                     | 16,79%                | 2.105,48                   | 17,21%                | 111.046                 | 6,7%                  | 1.562,37                    | 8,57%                 |
| 2003  | 353.493                     | 14,02%                | 2.439,10                   | 15,85%                | 125.693                 | 13,19%                | 1.856,00                    | 18,79%                |
| 2004  | 398.064                     | 12,6%                 | 2.856,49                   | 17,11%                | 144.777                 | 15,18%                | 2.245,00                    | 20,96%                |
| 2005  | 445.686                     | 11,96%                | 3.294,17                   | 15,32%                | 165.574                 | 14,36%                | 2.657,35                    | 18,37%                |
| 2006  | 503.006                     | 12,86%                | 3.940,90                   | 19,63%                | 185.173                 | 11,84%                | 3.149,60                    | 18,52%                |
| 2007  | 556.569                     | 10,65%                | 4.579,38                   | 16,20%                | 202.910                 | 9,58%                 | 3.694,00                    | 17,99%                |
| 2008  | 571.565                     | 2,69%                 | 4.771,33                   | 4,20%                 | 181.833                 | -10,39%               | 3.335,84                    | -9,69%                |
| 2009  | 521.124                     | -8,83%                | 4.475,25                   | -6,21%                | 96.306                  | -47,04%               | 1.739,86                    | -47,84%               |
| 2010  | 491.056                     | -5,77%                | 4.268,86                   | -4,61%                | 119.660                 | 24,25%                | 2.160,15                    | 24,16%                |
| 2011  | 470.223                     | -4,24%                | 4.115,86                   | -3,58%                | 123.333                 | 3,07%                 | 2.223,97                    | 2,95%                 |
| 2012  | 433.294                     | -7,85%                | 3.817,32                   | -7,25%                | 106.016                 | -14,04%               | 1.988,86                    | -10,57%               |
| 2013  | 401.190                     | -7,41%                | 3.556,15                   | -6,84%                | 119.836                 | 13,04%                | 2.211,73                    | 11,21%                |
| 2014  | 408.095                     | 1,72%                 | 3.625,55                   | 1,95%                 | 143.027                 | 19,35%                | 2.607,88                    | 17,91%                |
| 2015  | 447.623                     | 9,69%                 | 3.979,56                   | 9,76%                 | 172.321                 | 20,48%                | 3.144,86                    | 20,59%                |
| Q2-16 | 477.849                     | 12,26%                | 2.124,04                   | 12,32%                | 114.442                 | 16,53%                | 2.149,00                    | 18,28%                |
| 2016  | 486.486                     | 8,68%                 | 4.342,15                   | 9,11%                 | 205.573                 | 19,30%                | 3.905,80                    | 24,20%                |
| Q1-17 | 496.146                     | 9,57%                 | 1.105,14                   | 9,62%                 | 61.800                  | 16,28%                | 1.171,10                    | 19,89%                |
| Q2-17 | <b>528.371</b>              | <b>10,57%</b>         | <b>2.338,04</b>            | <b>10,08</b>          | <b>141.000</b>          | <b>23,21%</b>         | <b>2.653,20</b>             | <b>23,46%</b>         |

Fuente: Asociación Española de Renting de Vehículos.

**Tabla II: Compras de renting frente al total de matriculaciones en España**

| <u>Año</u> | <u>Matriculaciones<br/>RENTING</u> | <u>Matriculaciones (*)<br/>Totales ESPAÑA</u> | <u>% Renting<br/>s/matriculaciones</u> |
|------------|------------------------------------|---|--|
| 1996       | 23.165                             | 1.113.653                                     | 2,08%                                  |
| 1997       | 24.931                             | 1.256.045                                     | 1,98%                                  |
| 1998       | 49.614                             | 1.475.907                                     | 3,36%                                  |
| 1999       | 69.350                             | 1.750.866                                     | 3,96%                                  |
| 2000       | 84.820                             | 1.716.940                                     | 4,94%                                  |
| 2001       | 104.074                            | 1.763.458                                     | 5,90%                                  |
| 2002       | 111.046                            | 1.660.866                                     | 6,68%                                  |
| 2003       | 125.693                            | 1.716.940                                     | 7,32%                                  |
| 2004       | 144.777                            | 1.891.344                                     | 7,65%                                  |
| 2005       | 165.574                            | 1.959.488                                     | 8,45%                                  |
| 2006       | 185.173                            | 1.953.134                                     | 9,48%                                  |
| 2007       | 202.910                            | 1.939.296                                     | 10,46%                                 |
| 2008       | 181.833                            | 1.362.543                                     | 13,35%                                 |
| 2009       | 96.306                             | 1.074.222                                     | 8,97%                                  |
| 2010       | 119.660                            | 1.114.119                                     | 10,74%                                 |
| 2011       | 123.333                            | 928.589                                       | 13,28%                                 |
| 2012       | 106.016                            | 789.119                                       | 13,43%                                 |
| 2013       | 119.836                            | 821.231                                       | 14,59%                                 |
| 2014       | 143.027                            | 985.303                                       | 14,52%                                 |
| 2015       | 172.321                            | 1.211.432                                     | 14,22%                                 |
| Q2-2016    | 114.442                            | 721.969                                       | 15,85%                                 |
| 2016       | 205.573                            | 1.343.816                                     | 15,30%                                 |
| Q1-2017    | 61.800                             | 361.712                                       | 17,09%                                 |
| Q2-2017    | 141.000                            | 780.221                                       | 18,07                                  |

**Fuente:** Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.

\* Los datos de matriculaciones que se reflejan, y con los cuales se comparan las matriculaciones de renting, incluyen toda clase de vehículos (turismos, todoterreno, derivados de turismo, comerciales e industriales).

**Tabla III: Distribución de la flota por comunidades autónomas**

|                      | <b>% sobre total</b> |
|----------------------|----------------------|
| ANDALUCÍA            | 5,57%                |
| ARAGÓN               | 1,71%                |
| ASTURIAS             | 0,71%                |
| BALEARES             | 1,65%                |
| CANARIAS             | 1,45%                |
| CANTABRIA            | 0,82%                |
| CASTILLA LA MANCHA   | 1,31%                |
| CASTILLA y LEÓN      | 1,57%                |
| CATALUÑA             | 24,13%               |
| CEUTA                | 0,01%                |
| COMUNIDAD VALENCIANA | 6,69%                |
| EXTREMADURA          | 0,41%                |
| GALICIA              | 1,72%                |
| LA RIOJA             | 0,25%                |
| MADRID               | 44,94%               |
| MELILLA              | 0,01%                |
| MURCIA               | 1,45%                |
| NAVARRA              | 1,00%                |
| PAÍS VASCO           | 4,60%                |
| <b>TOTALES</b>       | <b>100,00%</b>       |

Fuente: Asociación Española de Renting de Vehículos.

**Para más información:**

**Asociación Española de Renting de Vehículos**

Inma García Ayuso

[igarcia@ae-renting.es](mailto:igarcia@ae-renting.es) / Teléfono: 667 520 306

Fátima Escudero Lemus

[fescudero@ae-renting.es](mailto:fescudero@ae-renting.es) / Teléfono: 609 085 588