

## Datos del sector del renting del primer trimestre de 2017

### **La flota de renting crece un 9,57% y se acerca al medio millón de unidades**

- *La flota acumulada al concluir el primer trimestre se sitúa en 496.146 unidades y la mayoría de su crecimiento se debe a las pymes, los autónomos y particulares.*
- *El renting cada vez tiene más peso dentro del sector de la automoción, donde ya representa el 17,09%. Además, sus matriculaciones crecieron un 16,28%, frente al 9,60% de las matriculaciones totales en España.*

**Madrid, 24 de abril de 2017.-** La Asociación Española de Renting de Vehículos (AER) ha dado a conocer hoy los datos del sector correspondientes al primer trimestre de 2017, en los que destaca el incremento de un 9,57% de la flota de vehículos, sobre la cifra del primer trimestre de 2016, que se eleva hasta las 496.146 unidades, hasta el 31 de marzo, frente a las 452.792 unidades registradas en el mismo periodo del ejercicio anterior.

Del mismo modo, el volumen de facturación, durante el primer trimestre del año, alcanzó los 1.105 millones de euros, lo que supone un crecimiento del 9,62%, en relación al mismo periodo del ejercicio anterior. La inversión en compras, por su parte, se cifró en 1.171,10 millones de euros, con un crecimiento del 19,89%.

Agustín García, presidente de la AER, ha valorado estos resultados: *“El buen arranque de ejercicio nos invita al optimismo y nos permite asegurar que, de seguir así, se van a cumplir los objetivos de flota y matriculaciones e incluso superarlos. De nuevo, debemos hacer hincapié en la creciente importancia que están teniendo las pymes, autónomos y particulares en este buen comportamiento. Es de destacar el crecimiento de las matriculaciones en renting, que lo hacen a un 16,26%, frente al 9,60% de las matriculaciones totales en España, lo que supone que el renting tiene cada vez más peso en el sector de la automoción”.*

Como se observa en el siguiente cuadro, el peso de la pyme, autónomos y particulares en la flota de renting continúa creciendo, siguiendo la tendencia de los últimos ejercicios.

#### **PESO DEL PARQUE DE VEHÍCULOS EN RENTING POR TIPO DE CLIENTE**

<u>Tipo de cliente</u>	<u>Marzo 2017</u>	<u>Diciembre 2016</u>
Gran empresa	56,99%	57,57%
Pyme	34,94%	34,61%
Administraciones Públicas	4,19%	4,25%
Personas físicas (autónomos y particulares)	3,88%	3,57%
<b>TOTAL</b>	<b>100,00%</b>	<b>100,00%</b>

<b>MATRICULACIONES RENTING</b>		<b>31-03-17</b>	<b>31-03-16</b>	
Destinatarios principales del renting	□ Alquiler sin conductor (rent a car)	25.210	21.785	
	□ Empresas no alquiladoras	36.590	31.361	
	Variación empresas no alquiladoras 31/03/2017 sobre 31/03/2016	16,67%		
	□ <b>Total matriculaciones renting</b>	<b>61.800</b>	<b>53.146</b>	
	Variación 31/03/2017 sobre 31/03/2016	16,28%		
<b>MATRICULACIONES ESPAÑA EMPRESAS</b>				
Canal empresas no alquiladoras	□ Unidades	117.981	100.826	
	Variación 31/03/2017 sobre 31/03/2016	17,01%		
	□ <b>% renting sobre empresas</b>	<b>31,01%</b>	<b>31,10%</b>	
Canal empresas no alquiladoras excluido renting	□ Unidades	81.391	69.465	
	Variación 31/03/2017 sobre 31/03/2016	17,17%		
	<b>TOTAL MATRICULACIONES ESPAÑA</b>			
		□ Unidades	361.712	330.038
		Variación 31/03/2017 sobre 31/03/2016	9,60%	
		□ <b>% renting sobre matriculaciones totales</b>	<b>17,09%</b>	<b>16,10%</b>

(\*) Fuente: Instituto de Estudios de la Automoción (IEA), a partir de datos de la DGT, y elaboración de la AER

## Marcas y modelos

A tenor de los datos, las marcas y los modelos más demandadas han sido, por este orden:

MARCAS	% Variación enero-marzo 2017 sobre enero-marzo 2016	Posición	MODELOS	% Variación enero-marzo 2017 sobre enero-marzo 2016
RENAULT	18,07%	1	RENAULT CLIO	56,88%
VOLKSWAGEN	8,33%	2	NISSAN QASHQAI	42,56%
FORD	33,84%	3	RENAULT KANGOO	8,25%
PEUGEOT	8,83%	4	FORD FOCUS	57,89%
NISSAN	25,43%	5	SEAT LEÓN	-22,77%
BMW	12,50%	6	VOLKSWAGEN GOLF	-6,50%
CITROËN	33,26%	7	CITROËN BERLINGO	53,39%
OPEL	16,33%	8	RENAULT MÉGANE	2,20%
AUDI	33,01%	9	PEUGEOT PARTNER II	32,75%
MERCEDES	53,18%	10	FORD TRANSIT	28,38%

## Tipo de propulsión (enero-marzo 2017)

	RENTING		TOTAL MATRICULACIONES	
	Número	% s/total	Número	% s/total
Gasolina	12.494	20,22%	137.989	38,15%
Diésel	48.054	77,76%	209.089	57,81%
BEV - Eléctrico puro	219	0,35%	759	0,21%
EREV - Eléctrico autonomía extendida	19	0,03%	46	0,01%
PHEV - Híbrido enchufable gasolina	96	0,16%	370	0,10%
PHEV - Híbrido enchufable diésel	0	0,00%	3	0,00%
HEV - Híbrido no enchufable gasolina	873	1,41%	12.678	3,50%
HEV - Híbrido no enchufable diésel	3	0,00%	21	0,01%
GLP - Gas licuado petróleo	31	0,05%	545	0,15%
GNV - Gas natural vehicular	11	0,02%	212	0,06%
<b>TOTAL</b>	<b>61.800</b>	<b>100,00%</b>	<b>361.712</b>	<b>100,00%</b>

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.

Continúa el ascenso de los vehículos eléctricos que mantienen una penetración en renting del 0,54%, mientras que en el total de las matriculaciones de España, el peso es de 0,32%. Asimismo, el renting mantiene el empuje de los eléctricos en el global de las ventas de este tipo de propulsión, donde supone un 28,35%, dado que de los 1.178 vehículos automóviles eléctricos matriculados, 334 corresponden al renting.

De su lado, el diésel ha reducido su penetración en el mercado del renting, al pasar de suponer un 79,28%, en el periodo en el primer trimestre de 2016, a un 77,76%, en 2017. Por el contrario, la gasolina ha experimentado un ligero repunte y ha pasado del 19,43%, de 2016, al 20,22%.

**Duración de los contratos:** El plazo medio de vigencia de los contratos en el primer trimestre de 2017 se situó en 46,30 meses frente a 46,48 en el mismo período de 2016.

**Comunidades autónomas:** Madrid y Cataluña continúan siendo las comunidades autónomas con la mayor concentración de flota de renting. Juntas acaparan el 69,31% del total de la flota, teniendo Madrid el 44,57% y Cataluña el 24,74%. (Ver Tabla III).

**Por actividades:** Los sectores que más han recurrido a los servicios de las empresas de renting de vehículos, durante el primer trimestre, han sido:

1. Industria Química y Farmacéutica
2. Comercio al por mayor e intermediarios del comercio
3. Transporte, Almacenamiento y Comunicaciones
4. Industria de la Alimentación, Bebidas y Tabaco
5. Producción y distribución de energía eléctrica, gas y agua

## AER

Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos ([www.ae-renting.es](http://www.ae-renting.es)) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Sus 23 asociados, entre los que se encuentran las principales compañías del sector, representan cerca del 99% del mercado. Empresas asociadas: ALD Automotive, Alphabet, Alquiber, APK Renting, Arval, Athlon Car Lease, Bansabadell Renting, Banco Santander, BBVA Autorenting, CaixaRenting, Enterprise Flex-e-Rent, Fraikin, Free2move Lease, Hyundai Renting, Ibercaja Renting, LeasePlan, Leasys, Northgate Renting Flexible, Overlease, Reflex Renting Flexible, Santander Consumer Renting, Toyota Renting y Volkswagen Renting.

## ANEXO

**Tabla I: Datos generales**

### RENTING DE VEHÍCULOS EN ESPAÑA

Año	Flota	Crecimiento (%)	Facturación (M. €)	Crec. Facturac. (%)	Compras	Crecimiento (%)	Inversión en compra veh. (M.€)	Crec. Inversión (%)
1996	50.367	34,20%	332,97	-	23.165	35,50%	-	-
1997	63.159	25,3%	417,54	25,52%	24.931	7,6%	289,12	11,93%
1998	115.761	83,3%	765,31	83,11%	49.614	99%	609,90	110,95%
1999	163.866	41,6%	1.083,33	41,55%	69.350	39,7%	895,17	46,77%
2000	216.434	32,19%	1.430,86	32,91%	84.820	22,31%	1.138,54	27,19%
2001	265.444	22,6%	1.796,00	24,71%	104.074	22,7%	1.439,01	26,39%
2002	310.020	16,79%	2.105,48	17,21%	111.046	6,7%	1.562,37	8,57%
2003	353.493	14,02%	2.439,10	15,85%	125.693	13,19%	1.856,00	18,79%
2004	398.064	12,6%	2.856,49	17,11%	144.777	15,18%	2.245,00	20,96%
2005	445.686	11,96%	3.294,17	15,32%	165.574	14,36%	2.657,35	18,37%
2006	503.006	12,86%	3.940,90	19,63%	185.173	11,84%	3.149,60	18,52%
2007	556.569	10,65%	4.579,38	16,20%	202.910	9,58%	3.694,00	17,99%
2008	571.565	2,69%	4.771,33	4,20%	181.833	-10,39%	3.335,84	-9,69%
2009	521.124	-8,83%	4.475,25	-6,21%	96.306	-47,04%	1.739,86	-47,84%
2010	491.056	-5,77%	4.268,86	-4,61%	119.660	24,25%	2.160,15	24,16%
2011	470.223	-4,24%	4.115,86	-3,58%	123.333	3,07%	2.223,97	2,95%
2012	433.294	-7,85%	3.817,32	-7,25%	106.016	-14,04%	1.988,86	-10,57%
2013	401.190	-7,41%	3.556,15	-6,84%	119.836	13,04%	2.211,73	11,21%
2014	408.095	1,72%	3.625,55	1,95%	143.027	19,35%	2.607,88	17,91%
2015	447.623	9,69%	3.979,56	9,76%	172.321	20,48%	3.144,86	20,59%
Q1-16	452.792	9,37%	1.008,20	9,51%	53.146	11,97%	976,82	12,28%
2016	486.486	8,68%	4.342,15	9,11%	205.573	19,30%	3.905,80	24,20%
Q1-17	496.146	9,57%	1.105,14	9,62%	61.800	16,28%	1.171,10	19,89%

Fuente: Asociación Española de Renting de Vehículos

**Tabla II: Compras de renting frente al total de matriculaciones en España**

<b>Año</b>	<b>Matriculaciones RENTING</b>	<b>Matriculaciones (*) Totales ESPAÑA</b>	<b>% Renting s/matriculac.</b>
1996	23.165	1.113.653	2,08%
1997	24.931	1.256.045	1,98%
1998	49.614	1.475.907	3,36%
1999	69.350	1.750.866	3,96%
2000	84.820	1.716.940	4,94%
2001	104.074	1.763.458	5,90%
2002	111.046	1.660.866	6,68%
2003	125.693	1.716.940	7,32%
2004	144.777	1.891.344	7,65%
2005	165.574	1.959.488	8,45%
2006	185.173	1.953.134	9,48%
2007	202.910	1.939.296	10,46%
2008	181.833	1.362.543	13,35%
2009	96.306	1.074.222	8,97%
2010	119.660	1.114.119	10,74%
2011	123.333	928.589	13,28%
2012	106.016	789.119	13,43%
2013	119.836	821.231	14,59%
2014	143.027	985.303	14,52%
2015	172.321	1.211.432	14,22%
<b>Q1-2016</b>	<b>53.146</b>	<b>330.038</b>	<b>16,10%</b>
2016	205.573	1.343.816	15,30%
<b>Q1-2017</b>	<b>61.800</b>	<b>361.712</b>	<b>17,09%</b>

**Fuente:** Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico

\* Los datos de matriculaciones que se reflejan, y con los cuales se comparan las matriculaciones de renting, incluyen toda clase de vehículos (turismos, todoterreno, derivados de turismo, comerciales e industriales).

**Tabla III: Distribución de la flota por comunidades autónomas**

	<b>% sobre total</b>
ANDALUCÍA	5,53%
ARAGÓN	1,50%
ASTURIAS	0,72%
BALEARES	1,41%
CANARIAS	0,95%
CANTABRIA	0,84%
CASTILLA LA MANCHA	1,56%
CASTILLA y LEÓN	1,70%
CATALUÑA	24,74%
CEUTA	0,01%
COMUNIDAD VALENCIANA	6,70%
EXTREMADURA	0,41%
GALICIA	1,78%
LA RIOJA	0,25%
MADRID	44,57%
MELILLA	0,01%
MURCIA	1,49%
NAVARRA	1,02%
PAÍS VASCO	4,81%
<b>TOTALES</b>	<b>100,00%</b>

Fuente: Asociación Española de Renting de Vehículos

**Para más información:**

**Asociación Española de Renting de Vehículos**

Inma García Ayuso  
[igarcia@ae-renting.es](mailto:igarcia@ae-renting.es) / Teléfono: 667 520 306

Fátima Escudero Lemus  
[fescudero@ae-renting.es](mailto:fescudero@ae-renting.es) / Teléfono: 609 085 588