

## Datos del sector del renting de vehículos al 30 de septiembre de 2016

### **6 de cada 10 vehículos de incremento en el parque de renting fueron generados por Pymes en los tres trimestres de 2016**

- *La flota de vehículos de renting aumentó un 12,44% hasta alcanzar las 491.337 unidades al 30 de septiembre de 2016*
- *Las matriculaciones de renting en el canal de empresas se elevan a 106.403 unidades, lo que representa un crecimiento del 22,11%, cerca del doble de lo que aumentó el resto de este canal, que se situó en un 11,66%.*
- *El conjunto de vehículos matriculados en renting representan el 15,33% sobre el total de automóviles matriculados en España.*

**Madrid, 24 de octubre de 2016.-** La Asociación Española de Renting de Vehículos (AER) ha dado a conocer los datos del sector correspondientes a los tres trimestres de 2016 en los que destaca el incremento de un 12,44% de la flota de vehículos, lo que supone un total de 491.337 unidades. Por su parte, el volumen de facturación ha alcanzado los 3.277,83 millones de euros, un 12,57% más que en el mismo período del año anterior.

La pyme ha liderado el crecimiento del parque de vehículos en Renting: el 60% de los más de 50.000 vehículos que ha crecido la flota en renting ha sido generado por las PYMES. Asimismo, según los datos de la Asociación, la inversión destinada a la adquisición de vehículos durante estos nuevos meses se situó en 2.961 millones de euros, un 21,83% superior al ejercicio anterior.

Además, las matriculaciones de Renting siguen ganando peso sobre el total de matriculaciones en España. Del 14,22% de volumen de mercado con el que se concluyó en 2015, se puede consolidar el 15% en 2016, un avance muy significativo, cuando el conjunto de matriculaciones también crece a buen ritmo, pero, en menor medida de lo que lo hace el renting.

En opinión de **Agustín García, presidente de la AER**, *“A medida que avanza 2016, vemos cómo la consolidación del sector del renting sigue los mismos pasos que el año anterior, a un ritmo de crecimiento del 10% del parque total. Pero quizás lo más destacado de este incremento es que más del 70% lo generan las PYMES, autónomos y particulares. Por otro lado, las matriculaciones de vehículos en renting crecen a un ritmo superior al mercado nacional, cerca de un 17%, con lo cual, seguimos en el camino de alcanzar las 200.000 unidades matriculadas cuando finalice este año.”*

<b>MATRICULACIONES RENTING</b>		<b>30-09-16</b>	<b>30-09-15</b>	
Destinatarios principales del renting	• Alquiler sin conductor (rent a car)	49.580	46.347	
	• Empresas no alquiladoras	106.403	87.136	
	Variación empresas no alquiladoras 30/09/2016 sobre 30/09/2015	22,11%		
	• <b>Total matriculaciones renting</b>	<b>155.983</b>	133.483	
Variación 30/09/2016 sobre 30/09/2015		16,86%		
<b>MATRICULACIONES EMPRESAS</b>				
Canal empresas no alquiladoras	• Unidades	322.276	280.469	
	Variación 30/09/2016 sobre 30/9/2015	14,91%		
	• <b>% renting sobre empresas</b>	<b>33,02%</b>	<b>31,07%</b>	
Canal empresas no alquiladoras excluido renting	• Unidades	215.873	193.333	
	Variación 30/09/2016 sobre 30/09/2015	11,66%		
	<b>TOTAL MATRICULAC. ESPAÑA</b>		• Unidades	1.017.512
		Variación 30/09/2016 sobre 30/09/2015	11,73%	
		• <b>% renting sobre matriculaciones totales</b>	<b>15,33%</b>	<b>14,66%</b>

(\*) Fuente: Instituto de Estudios de la Automoción (IEA), a partir de datos de la DGT, y elaboración de la AER

## Otros datos de interés

### Marcas y Modelos

Según los datos registrados, las cinco marcas más matriculadas en renting de enero a septiembre de 2016 fueron Renault, Volkswagen, Peugeot, Ford y Opel. Por otro lado, los cinco modelos que registraron más matriculaciones correspondieron al Seat León, Renault Kangoo, Nissan Qashqai, Volkswagen Passat y Volkswagen Golf.

MARCAS	Variación septiembre 2016 s/ septiembre 2015	Posición	MODELOS	Variación septiembre 2016 s/ septiembre 2015
RENAULT	-1,02%	1	SEAT LEON	27,61%
VOLKSWAGEN	15,10%	2	RENAULT KANGOO	-18,15%
PEUGEOT	17,58%	3	NISSAN QASHQAI	35,91%
FORD	16,51%	4	VOLKSWAGEN PASSAT	8,11%
OPEL	8,15%	5	VOLKSWAGEN GOLF	-17,41%
B.M.W.	24,72%	6	RENAULT CLIO	4,13%
NISSAN	28,38%	7	RENAULT MEGANE	1,15%
AUDI	25,03%	8	FORD FOCUS	24,48%
CITROEN	22,18%	9	CITROEN BERLINGO	40,18%
SEAT	7,26%	10	PEUGEOT 308	16,02%

Las 10 marcas más matriculadas representaban el 77,15% sobre el total de vehículos matriculados en renting en el canal de empresas a septiembre de 2016. Al mismo mes de 2015, estas mismas marcas representaban 79,99%. Estas 10 primeras marcas de 2016 crecieron durante los 9 primeros meses un 15,09% en relación al mismo período de 2015.

En cuanto a los 10 modelos más matriculados a septiembre 2016, han representado el 29,02% sobre el total de vehículos matriculados en renting en el canal de empresas, cuando en 2015 supusieron el 31,44%. Estos 10 primeros modelos de 2016 crecieron durante los 9 primeros meses un 18,08% en relación al mismo período de 2015.

### **Diésel/Gasolina/Híbridos/Eléctricos/Gas.-**

	MATRICULACIONES RENTING 1er semestre 2016		TOTAL MATRICULAC. ESPAÑA 1er semestre 2016	
	Número	% s/total	Número	% s/total
Eléctricos	318	0,20%	1.769	0,17%
Eléctricos Autonomía Extendida	46	0,03%	120	0,01%
Híbridos gasolina	1.792	1,15%	22.937	2,25%
Gasolina no híbridos	25.595	16,41%	355.506	34,94%
Híbridos diésel	29	0,02%	88	0,01%
Diésel no híbridos	127.993	82,05%	635.300	62,44%
Gas Natural Comprimido	117	0,08%	584	0,06%
Gas Licuado del Petróleo	93	0,06%	1.208	0,12%
<b>TOTAL</b>	<b>155.983</b>	<b>100,00%</b>	<b>1.017.512</b>	<b>100,00%</b>

**Duración de los contratos:** El plazo medio de vigencia de los contratos al 30 de septiembre de 2016 se situó en 45,21 meses frente a 46,73 en el mismo período de 2015.

**Comunidades autónomas:** Madrid y Cataluña continúan siendo las comunidades autónomas donde la penetración es más destacada, con un 37,50% y un 26,95%, respectivamente. (Ver *Tabla III*).

**Por actividades:** Al 30 de septiembre de 2016, los sectores que más han recurrido a los servicios de las empresas de renting de vehículos han sido:

1. Industria Química y Farmacéutica
2. Comercio al por mayor e intermediarios del comercio
3. Transporte, Almacenamiento y Comunicaciones
4. Industria de la Alimentación, Bebidas y Tabaco
5. Producción y distribución de energía eléctrica, gas y agua

### **AER**

Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos ([www.ae-renting.es](http://www.ae-renting.es)) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Sus 23 asociados, entre los que se encuentran las principales compañías del sector, representan más del 99% del mercado. Empresas asociadas: ALD Automotive, Alphabet, Alquiber, APK Renting, Arval, Athlon Car Lease, Bansabadell Renting, Banco Santander, BBVA Autorenting, CaixaRenting, Enterprise Flex-e-Rent, Fraikin, Hyundai Renting, Ibercaja Renting, LeasePlan, Mercedes-Benz Renting, Northgate Renting Flexible, Overlease, PSA Renting, Reflex Renting Flexible, Santander Consumer Renting, Toyota Renting y Volkswagen Renting.

#### **Para más información:**

**Asociación Española de Renting de Vehículos**

Fátima Escudero

[fescudero@ae-renting.es](mailto:fescudero@ae-renting.es)

Teléfono: 609 085 588

**-Siguen las tablas en las páginas 4 y 5-**

## ANEXOS

**Tabla I: Datos generales: Renting de Vehículos en España**

Año	Flota	Crecimiento (%)	Facturación (M. €)	Crec. Facturac. (%)	Compras	Crecimiento (%)	Inversión en compra veh (M.€)	Crec. Inversión (%)
1996	50.367	34,20%	332,97	-	23.165	35,50%	-	-
1997	63.159	25,3%	417,54	25,52%	24.931	7,6%	289,12	11,93%
1998	115.761	83,3%	765,31	83,11%	49.614	99%	609,90	110,95%
1999	163.866	41,6%	1.083,33	41,55%	69.350	39,7%	895,17	46,77%
2000	216.434	32,19%	1.430,86	32,91%	84.820	22,31%	1.138,54	27,19%
2001	265.444	22,6%	1.796,00	24,71%	104.074	22,7%	1.439,01	26,39%
2002	310.020	16,79%	2.105,48	17,21%	111.046	6,7%	1.562,37	8,57%
2003	353.493	14,02%	2.439,10	15,85%	125.693	13,19%	1.856,00	18,79%
2004	398.064	12,6%	2.856,49	17,11%	144.777	15,18%	2.245,00	20,96%
2005	445.686	11,96%	3.294,17	15,32%	165.574	14,36%	2.657,35	18,37%
2006	503.006	12,86%	3.940,90	19,63%	185.173	11,84%	3.149,60	18,52%
2007	556.569	10,65%	4.579,38	16,20%	202.910	9,58%	3.694,00	17,99%
2008	571.565	2,69%	4.771,33	4,20%	181.833	-10,39%	3.335,84	-9,69%
2009	521.124	-8,83%	4.475,25	-6,21%	96.306	-47,04%	1.739,86	-47,84%
2010	491.056	-5,77%	4.268,86	-4,61%	119.660	24,25%	2.160,15	24,16%
2011	470.223	-4,24%	4.115,86	-3,58%	123.333	3,07%	2.223,97	2,95%
2012	433.294	-7,85%	3.817,32	-7,25%	106.016	-14,04%	1.988,86	-10,57%
2013	401.190	-7,41%	3.556,15	-6,84%	119.836	13,04%	2.211,73	11,21%
2014	408.095	1,72%	3.625,55	1,95%	143.027	19,35%	2.607,88	17,91%
<b>Q3-15</b>	<b>436.980</b>	<b>4,81%</b>	<b>2.911,93</b>	<b>5,69%</b>	<b>133.483</b>	<b>20,05%</b>	<b>2.430,75</b>	<b>20,38%</b>
2015	447.623	9,69%	3.979,56	9,76%	172.321	20,48%	3.144,86	20,59%
<b>Q3-16</b>	<b>491.337</b>	<b>12,44%</b>	<b>3.277,83</b>	<b>12,57%</b>	<b>155.983</b>	<b>16,86%</b>	<b>2.961,49</b>	<b>21,83%</b>

Fuente: Asociación Española de Renting de Vehículos

**Tabla II: Compras de renting frente al total de matriculaciones en España**

Año	Matriculaciones RENTING	Matriculaciones (*) Totales ESPAÑA	% Renting s/matriculac.
1996	23.165	1.113.653	2,08%
1997	24.931	1.256.045	1,98%
1998	49.614	1.475.907	3,36%
1999	69.350	1.750.866	3,96%
2000	84.820	1.716.940	4,94%
2001	104.074	1.763.458	5,90%
2002	111.046	1.660.866	6,68%
2003	125.693	1.716.940	7,32%
2004	144.777	1.891.344	7,65%
2005	165.574	1.959.488	8,45%
2006	185.173	1.953.134	9,48%
2007	202.910	1.939.296	10,46%
2008	181.833	1.362.543	13,35%
2009	96.306	1.074.222	8,97%
2010	119.660	1.114.119	10,74%
2011	123.333	928.589	13,28%
2012	106.016	789.119	13,43%
2013	119.836	821.231	14,59%
2014	143.027	985.303	14,52%
<b>Q3-2015</b>	<b>133.483</b>	<b>910.717</b>	<b>14,66%</b>
2015	172.321	1.211.432	14,22%
<b>Q3-2016</b>	<b>155.583</b>	<b>1.017.512</b>	<b>15,33%</b>

**Fuente Tabla II:** Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico\* Los datos de matriculaciones que se reflejan, y con los cuales se comparan las matriculaciones de renting, incluyen toda clase de vehículos (turismos, todo terreno, derivados de turismo, comerciales e industriales).

**Tabla III: Distribución de la flota por comunidades autónomas**

	<b>% sobre total</b>
ANDALUCIA	7,50
ARAGÓN	2,17
ASTURIAS	0,77
BALEARES	0,72
CANARIAS	1,18
CANTABRIA	0,48
CASTILLA LA MANCHA	1,49
CASTILLA y LEÓN	1,86
CATALUÑA	26,95
CEUTA	0,01
COMUNIDAD VALENCIANA	7,71
EXTREMADURA	0,43
GALICIA	3,20
LA RIOJA	0,28
MADRID	37,50
MELILLA	0,01
MURCIA	1,26
NAVARRA	0,80
PAIS VASCO	5,68
<b>TOTALES</b>	<b>100</b>

**Fuente:** Asociación Española de Renting de Vehículos